

# 公司 & 产品介绍



生合生物科技(扬州)有限公司

Safety • Stability • Efficacy • Diversity



关爱人类 | 关怀地球 | 关心未来

# 企业愿景

## —关爱人类，关爱地球，关心未来—

自1995年发展无抗生素计划以来，生合生物科技集团秉持“关爱人类，关爱地球，关心未来”的愿景，专精于人类及动、植物用益生菌的研究，从成立实验室起，不断从世界各地上山下海筛选特殊功能性菌种，经过数十年来的专业分析、应用积累，一步一脚印的研究经验历程，为生合集团建立扎实的发展基础，同时设立具备完整菌种数据库的菌种研究所。

用心规划、发展成为全方位竞争力的研发中心和益生菌生产基地，利用乳酸菌等微生物生产对人体或家禽、家畜体有益的物质，使达到人类与自然紧密结合之共生系统。

# 【生合集团】为全球益生菌主要供应商之一

根据2017年3月28日，波兰SATPRNEWS市调公司之BLACKBIRD发布的调查报告显示，【Synbiotech】已成为全球益生菌主要供应商之一。

Global Probiotics Market Segment By Key Players/Manufacturers

- BioGaia
- Bioriginal
- Biosearch Life
- China-Biotics
- Chr. Hansen
- Danone
- DuPont(Danisco)
- Ganeden
- Glory Biotech
- Greentech
- Lallemand
- Morinaga Milk Industry
- Nestle
- Novozymes
- Probi
- Sabinsa
- **Synbiotech**
- UAS Laboratories
- Valio

链接:

<http://www.satprnews.com/2017/03/28/global-probiotics-market-2017-china-danone-dupont-danisco-ganeden-biotics-chr-hansen-glory-biotech/>



# 【扬州生合】— 专精于健康益生菌食品原料产业

## 代工产品介绍








# 益生菌固体饮料代工—专业OEM/ODM服务

## 服务内容：

- ①提供全系列益生菌产品代工服务，菌种丰富，功能多样；
- ②多层包埋技术，使复合益生菌产品能通过胃酸、胆盐的考验，并顺利到达肠道并定殖；
- ③可常温贮存，方便携带、运输、销售；
- ④在现有产品基础上，完全客制化，可根据不同需求任意搭配所需菌种及复合益生菌。

## 服务流程：



产品性状	生产许可	执行标准	产品功能种类	包装
 <b>粗、细颗粒</b>  <b>粉末</b>	 <b>SC</b> 固体饮料	 <b>Q</b> 企业标准	肠道健康复合益生菌颗粒/儿童减敏复合益生菌颗粒 女性健康复合益生菌颗粒/护肝复合益生菌颗粒 护胃复合益生菌颗粒/GABA复合益生菌颗粒 其他：可议	 2g/条、3g/条(可议)

## 酵素原液/粉 代工

### 产品特性：

- ①以多种优质果蔬为基底，精选纯种发酵菌种  
【SYNTEK®复合 益生菌发酵剂】
- ②经长时间、低温、高密度共生发酵而成，具有独特的发酵果蔬风味
- ③富含多种益生菌代谢物，胞外多糖、肽聚糖、有机酸、维生素群等营养素，有利于人体吸收

### 产品应用：



冷饮



果汁



冰品



饮料



甜点



烘焙



糖果



压片

### 产品规格：



包装规格：5kg/桶、20kg/桶

贮运条件：常温8个月



包装规格：5kg/铝箔袋 x 5袋/箱

贮运条件：常温干燥处，12个月



# SYNKEFIR™发酵液/粉 代工

## 产品特性：

- ① 甄选5株克菲尔菌株、配以进口优质奶源;
- ② 经过长时间、高密度、低温发酵、醇酿而成。具有丰富的益生菌代谢产物-后生元（含类生元，小分子肽，矿物质，维生素，短链脂肪酸，氨基酸，乳酸，有机酸等）;
- ③ 有助于促进比菲德氏菌生长，直接摄取，能快速调整菌群，有助于活性分子肽和营养物质的吸收，提升运动表现;

## 产品规格：



包装规格：6kg/桶、20kg/桶

贮运条件：常温8个月



包装规格：5kg/铝箔袋 x 5袋/箱

贮运条件：常温干燥处，12个月

## 产品应用：



能量美容饮



各种口味能量棒/包



冲泡饮料粉



功能性休闲食品



饮料包

## 高浓缩克菲尔/多多发酵原液

### 产品特性：

- ①克菲尔共生乳酸菌群（乳酸乳球菌乳酸亚种、副干酪乳杆菌、嗜热链球菌鼠李糖乳杆菌、发酵乳杆菌、瑞士乳杆菌）  
/精选菌种—嗜热链球菌、保加利亚乳杆菌；
- ②24h/72h深度低温发酵熟成；
- ③富含小分子功能肽；
- ④风味浓郁独特（发酵乳风味/养乐多发酵乳风味）；

### 产品应用：



冰淇淋



饮料



烘焙



糖果



果冻

### 产品规格：

#### 高浓缩克菲尔发酵原液



包装规格：2.3kg/PP瓶\*6瓶/箱，  
6kg/PP瓶\*4瓶/箱，  
20kg/PP桶  
贮运条件：常温8个月

#### 高浓缩多多发酵原液



包装规格：2.4kg/PP瓶\*6瓶/箱，  
20kg/PP桶  
贮运条件：2.4kg包装常温8个月  
20kg包装冷冻12个月



## 风味乳发酵粉—克菲尔风味/传统酸乳风味

### 产品特性：

①克菲尔风味发酵乳发酵粉发酵菌群（乳酸乳球菌乳酸亚种、副干酪乳杆菌、嗜热链球菌、鼠李糖乳杆菌、发酵乳杆菌、瑞士乳杆菌）

//名贵独特菌种--副干酪乳杆菌；

②深度低温发酵熟成；

③富含小分子功能肽；

④独特纯正的克菲尔发酵乳风味（风味浓郁）

//传统发酵乳风味（风味清爽）；

### 产品规格：



包装规格：5kg/铝箔袋 x 5袋/箱

贮运条件：常温干燥处，12个月

### 产品应用：



冰淇淋



饮料



烘焙



糖果

# 果蔬酵素/益生菌发酵果蔬粉 代工

发酵(浓缩)芒果汁/粉、发酵(浓缩)胡萝卜汁/粉、发酵(浓缩)番茄汁/粉、发酵(浓缩)木瓜汁/粉、  
发酵(浓缩)菠萝汁/粉、发酵(浓缩)果蔬汁/粉...

## 产品特性：

- ①益生菌全发酵，产生风味物质，改善果蔬香味
- ②益生菌全发酵，产生益生活性产物，利于健康
- ③益生菌全发酵，产生有机酸，利于人体吸收
- ④益生菌全发酵，营养升级，提升吸收率，美味又健康

## 产品规格：



包装规格：2kg/PP瓶  
6kg/PP瓶  
20kg/PP桶(可议)  
贮运条件：常温8个月



包装规格：5kg/铝箔袋 x 5袋/箱  
贮运条件：常温干燥处，12个月

## 产品应用：



冷饮



果汁



冰品



饮料



甜点



烘焙



糖果



压片

# 益生菌发酵茶汁/浓缩姜汁 代工

## 产品特性：

- ①植物益生菌全发酵，营养升级
- ②益生菌全发酵，产生有机酸、维生素、生物活性因子
- ③益生菌全发酵，利于人体吸收，改善人体微生态环境
- ④益生菌全发酵，兼具茶、姜汁和乳酸菌双重养生
- ⑤驱寒除湿，老少皆宜，健康多多

## 产品规格：

### 益生菌发酵茶汁



### 益生菌发酵浓缩姜汁



包装规格：2kg/PP瓶\*6瓶/箱  
6kg/PP瓶\*4瓶/箱  
20kg/PP桶

贮运条件：常温8个月

## 产品应用：



冷品



茶饮料



奶茶



冷饮

## 产品特性：

- ①产生更多风味物质，提升乳清发酵风味
- ②产生有机酸、维生素群、生物活性因子，利于人体吸收，改善微环境
- ③具有浓郁、天然的乳酸菌发酵风味，无添加香精、防腐剂
- ④产品透明澄清，热稳定性极佳，应用广泛

## 产品规格：



包装规格：5kg/桶、20kg/桶

贮运条件：常温8个月

## 产品应用：



运动饮料



茶饮料



调味水



啤酒



配制酒



可乐



全力打造生合集团旗下——库米思/果轻漾/优酪大师/尼可夫品牌 为餐饮业增添创新、健康元素

(1) 库米思®浓缩乳酸菌饮料

(2) 果轻漾™益生菌果酵素

(3) 优酪大师™手工酸奶发酵剂

(4) 尼可夫™益生菌固体饮料

(5) 客制化代工政策说明



— 益生菌全发酵 —



## 6倍浓缩克菲尔乳酸菌饮料/优酪多多浓缩乳酸菌饮料

原味本色，健康美味

### 产品特性：

- ①精选进口新西兰奶源；
- ②克菲尔(Kefir)乳酸菌群，48小时长时间低温发酵熟成/精选名贵的副干酪乳杆菌，72小时长时间发酵熟成；
- ③乳蛋白小分子化，富含氨基酸、多肽、有机酸（乳酸），避免乳糖不耐症；
- ④口感细腻，风味独特馥郁；
- ⑤富含乳酸菌代谢健康产物/富含副干酪乳杆菌代谢健康产物，调节人体菌相平衡；
- ⑥可搭配果汁、茶，风味绝佳的餐饮佼佼者；

### 产品规格：



包装规格：1.2kg/瓶\*12瓶/箱  
贮运条件：常温8个月

### 产品应用：



茶汁



冰沙



果汁



冰淇淋

# 果轻漾™益生菌果酵素

植物乳酸菌发酵，健康新升级，美味又健康！

## 产品特性：

- ①精选10种果蔬汁+10种乳酸菌
- ②长时间、低温、高密度复合发酵醇酿；
- ③产品0脂肪，富含多种微量元素、益生菌代谢产物；
- ④融合了果蔬营养成分与益生菌发酵活性产物，更健康；
- ⑤可与各种天然健康食材搭配，无限DIY；

## 产品规格：



包装规格：1kg/瓶

## 产品应用：



更多益生菌，更多新鲜酸奶，每一口的健康

## 产品特性：

- ①嗜热链球菌/保加利亚乳杆菌/嗜酸乳杆菌/长双歧杆菌
- ②复合型发酵乳发酵剂，口感清爽绵细，  
发酵快速，后酸温和，适合搅拌型酸奶
- ③酸奶成品具有优良的发酵风味，组织细腻，不易离水等特点
- ④操作简单，给你更多DIY空间

## 产品规格：



包装规格：5g/包\*20包/盒

## 产品应用：





活性乳酸菌由你掌握 一让饮品活起来，给肠道添活力

## 产品特性：

- ①先进的SYNTEK®through菌种优化技术、  
多层包埋技术；
- ②耐胃酸、耐胆盐；
- ③方便携带，可直接食用，酸甜适宜；
- ④花色多样，任性DIY；

## 产品规格：



包装规格：2g/袋\*20袋/盒

## 产品应用：



## 1、代工流程



## 2、代工政策说明

- (1) 代工产品：库米思/果轻漾/尼可夫/优酪大师
- (2) 规格：按公司目前现有瓶型规格
- (3) 执行标准：企业标准《益生菌固体饮料系列 Q/SHKJ 0003S》  
《浓缩型乳酸菌饮料系列Q/SHKJ 0006S 》
- (4) 原菌粉：进口【台湾生合】，证照齐全
- (5) 多项功能性专利菌株选择（中国专利、台湾地区专利、美国专利）
- (6) 客户自主品牌，独享专有配方
- (7) 配备10万级空气净化车间，全自动灌装封口
- (8) 专业·专注技术、法规、行销团队把关产品质量、标签等事务，  
提升品质竞争优势，提供优质、放心的产品及服务



# 3、品质保证

• (1) 台湾生合：

原菌粉进口【台湾生合】，每批次菌粉证照齐全（COA、检验检疫证明）。

## 台湾生合资质 / TAIWAN SYNBIOTECH QUALIFICATIONS



食品TQF认证



HALAL清真认证



HACCP认证



ISO22000认证



德国莱茵企业营运能力认证



欧盟FAMI-QS最高品质标准认证



- (2) 扬州生合

除原菌粉进口【台湾生合】之外，其他原料（益生元）都从公司合格供应商系统采购，每批次原料证照齐全（COA、检验检疫证明）。

扬州生合资质 / YANGZHOU SYNBIOTECH QUALIFICATIONS



营业执照



食品经营许可证



食品生产许可证



FSSC22000食品安全管理认证



## ※经营理念

利用优生保健菌种提供对人体和家禽、家畜体有益的物质,  
“关爱人类、关爱地球、关心未来” ！

## ※食品安全质量方针

品质为本，系统管理，精益求精，满足客户。

## ※企业发展目标

做全球最专业的乳酸菌产品研究、制造企业。