

可应用领域



| 产品 | 工艺 |
|---------------|----------|
| 曲奇 | 烘焙 |
| 蔬菜 | 干燥 |
| 巧克力(豆、条、粒、卷等) | 输送/冷却/成型 |
| 瑞士卷 | 烘焙 |
| 薄脆饼干 | 烘焙 |
| 谷物 | 烘烤 |
| 水果 | 干燥 |
| 食用明胶 | 冷却 |
| 糖果 | 冷却/固化/输送 |
| 坚果 | 炙烤 |
| 药品 | 造粒/固化 |
| 豆皮、腐竹 | 冷却/输送 |
| 三明治 | 烘焙/切割/输送 |
| 苏打饼干 | 烘焙 |
| 水产品(虾、鱼等) | 冷却 |
| 面包 | 烘焙 |
| 锅巴 | 烘焙 |
| 月饼 | 输送 |
| 生鲜肉类 | 冷却/输送 |
| 凉粉、凉皮 | 冷却 |
| 茶叶 | 干燥 |



售后服务

罗特在传动钢带行业已辗转十多个年头，积累了丰富的经验与技术能力，并有着属于罗特自己的一套完美售后服务方案，罗特不仅让你购买到最优质的产品，同时，也能让您享受到罗特的高效、专业和用心。

我们的优势

- ✓ 具有一定的经验的工程师才能在现场独立服务
- ✓ 多部门联合式服务
- ✓ 2小时内响应，24小时内到达需方现场
- ✓ 先进的维修工具和装备
- ✓ 详尽的服务方案
- ✓ 训练有素的队伍

包年服务内容

- ✓ 全新钢带的焊接与安装
- ✓ 钢带插补焊接(不锈钢带/碳钢带等)
- ✓ 粘接V型定位或防水胶条
- ✓ 镜面钢带的修复
- ✓ 钢带的表面处理(打磨/整形等)
- ✓ 零部件更换

罗特为您想得更多，
不要顾虑，
请加入罗特钢带的包年服务计划！
021-67270219

培训

- 钢带的操作与保养
- 钢带维修
- 设备的操作与维护
- 新技术讲座
- 安全培训



NAUT 食品钢带与设备



(图为石墨条组)

上海罗特钢带系统股份有限公司

地址：上海金山工业区朱漕公路68号 电话：021-67270219

传真：021-67270201 网址：www.nautbelts.com 邮箱：sales@nautbelts.com



铆接特氟龙钢带（防粘，易清理）

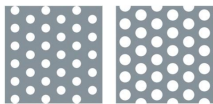
连续烘烤炉钢带（CS-1100）

烤炉钢带主要用于烘烤产品（面包、饼干、蛋糕）的生产，罗特研发的平面标准钢带和开孔钢带无疑是最理想的传送部件，其优秀的品质让您在使用上无后顾之忧。同时，罗特也是国内外极少数能提供宽幅钢带的厂商。

用于连续烤炉的钢带是经过特殊的热处理工艺而制成，满足钢带在高温下的传动、烘烤及食用要求，其他明显特征如下：

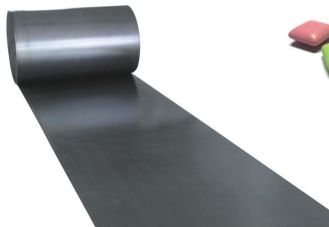
- ✓ 钢带表面平坦度高
- ✓ 优良的抗疲劳强度
- ✓ 绝佳导热性能和热交换率
- ✓ 优良的耐磨性能
- ✓ 优于金属网带
- ✓ 使用寿命长
- ✓ 安装简便

打孔钢带（孔型、间距等可按需加工）



2.5

3.0



不锈钢钢带（ASS-1200）

罗特不锈钢传送带是一种卫生级、食品级及耐腐蚀性为一体的高强度奥氏体不锈钢系。随着人类对食品卫生要求越来越高，国家管控标准也是越来越严，不锈钢输送带优势与性能远优于传统输送带。

凡食用类产品都可直接在钢带表面成型加工和传送，我们常见的应用行业有巧克力生产线、肉制品加工线、海鲜制品速冻生产线、果蔬类产品的脱水烘干等。

钢带显著特性

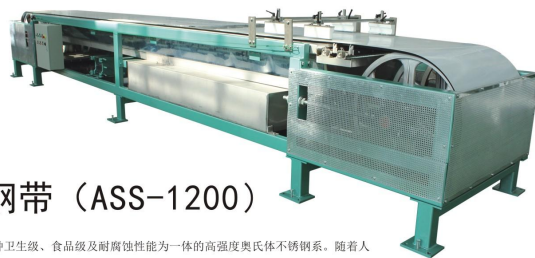
- ✓ 在潮湿或一般类腐蚀环境中不易生锈
- ✓ 表面清洁、不会产生卫生死角和残留
- ✓ 不会产生塑化剂及有害物质
- ✓ 使用寿命长
- ✓ 不易拉伸变形
- ✓ 表面硬度高，可当工作台面

可定制规格

厚度：0.2 ~ 1.5mm
 宽度：50 ~ 3000mm
 长度：3000mm ~ 不限



关于钢带型号相关性能请参阅罗特网站，或是直接咨询罗特销售人员。



巧克力造粒机

目前罗特正在研发巧克力造粒机，已有显著成果。该钢带造粒机可以持续、高产量的生产巧克力粒，比其他输送材料相比更加环保，钢带清洗也很方便，满足食品制造业对卫生安全的要求，可以放心、安全地生产各种纯巧克力及复合巧克力。

什么是钢带造粒机

钢带式固化造粒是利用物料的低熔点特性，根据物料熔融状态的粘度范围，通过特殊造粒布料方式将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上。在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在移动、输送过程中得以冷却、固化，从而达到造粒目的。

造粒工艺

- 造粒机核心部分包括驱动端，操作端，外转滚筒和轴芯。驱动端，操作端中有轴承，密封，基座等。
- ✓ 外转滚筒开孔根据物料和产量确定。轴芯中有分布条和喷嘴，根据物料不同而有不同设计。
 - ✓ 驱动端，操作端，外转滚筒，分布条，喷嘴可以拆下维护，整个的拆卸和安装在芯轴上进行，可借助工具单人完成。
 - ✓ 造粒机头的驱动系统包括电机，减速机，链条，由电机变频调速。
 - ✓ 加热媒介通过芯轴中孔作热，机头可带测温传感器。
 - ✓ 机头维护时可以抬升旋转，升降过程由气缸完成，旋转由手动驱动丝杆完成。
 - ✓ 机头外带防护和挡风大罩壳，罩壳可以根据需要加保温，气缸驱动整体翻开。还可带有加热外转滚筒的保温小罩壳。
 - ✓ 造粒机整体安装在机架的底座上，底座上下左右调节机体位置。



颗粒特点

- 半球形
- 圆润饱满
- 大小均匀

