

24
Hour
服务热线
400-068-3936
品质如金 超值服务

杯盒碗自动化 包装设备专业制造商



诸城市金超食品机械有限责任公司
ZHUCHENG JINCHAO FOOD MACHINERY CO., LTD.

🏠 地址: 山东省诸城市观海路中段
☎ 电话: 0536-6558368
📠 传真: 0536-6559369
🌐 网址: www.jinchaojixie.cn
✉ 邮箱: jcjx2098@163.com

24
Hour
服务热线
400-068-3936

本产品画册内容介绍如出现中英文版本不一致, 请以中文为准。
本公司保留对产品技术及外观设计不断改进的权利, 产品信息数据如有变动, 恕不另行通知。
The contents of this product album, such as the Chinese and English versions are not consistent, please prevail in chinese.
The company reserves the right to continuous improvement of product technology and design, product information data if there is a change without notice.

♻ 采用生态纸印刷 Adopt ecological paper to print

📞 品牌策划 134 0663 8533



扫一扫, 了解更多信息

诸城市金超食品机械有限责任公司

ZHUCHENG JINCHAO
FOOD MACHINERY CO., LTD.



金超机械
JINCHAOJIXIE

企业简介 COMPANY PROFILE

诸城市金超机械有限责任公司位于山东半岛东南部沿海开放城市、被誉为中国“恐龙之乡”的诸城市，毗邻青岛市西海岸新区，距青岛机场 90 公里，南距日照 60 公里，铁路、高速公路四通八达。

本公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的现代化食品机械制造企业，主要生产全自动连续式气调包装机、盒式气调包装机、碗式气调包装机、全自动杯/盒/碗灌装封口流水线等，根据用户的实际需求，加工定做符合不同客户需求的优质设备。

公司拥有专业的科研和设计人员，一流的加工设备和经验丰富的技工人员，同时，借鉴国内外先进的技术，为制造优质产品奠定了坚实的基础。产品从设计、生产到出厂，均由技术工程师现场把控，同时提供完善的售后服务，永不忽视产品品质链中的任何环节。

“品质如金，超值服务”是公司不懈的追求。

诸城市金超食品机械有限责任公司诚邀新老客户做客金超，洽谈指导，携手合作，共创美好未来！

Zhucheng Jinchao Machinery Co., Ltd. is located in the coastal open city in the southeast of Shandong Peninsula, and is known as the "Dinosaur Township" in China. It is adjacent to the West Coast New District of Qingdao, 90 kilometers from Qingdao Airport and 60 kilometers from Rizhao in the south. The expressway extends in all directions.

The company is a modern food machinery manufacturing enterprise integrating R&D, production, sales and service. It mainly produces automatic continuous air-conditioning packaging machine, box-type air-conditioning packaging machine, bowl-type air-conditioning packaging machine, automatic cup/box/bowl Filling and sealing lines, etc., according to the actual needs of users, processing high-quality equipment that meets the needs of different customers.

The company has professional scientific research and design personnel, first-class processing equipment and experienced technicians. At the same time, it draws a solid foundation for manufacturing high-quality products by drawing on advanced technology at home and abroad. From design, production to delivery, the products are controlled by technical engineers on site, and provide perfect after-sales service, never neglecting any link in the product quality chain.

"Quality is like gold, value service" is the company's unremitting pursuit.

Zhucheng Jinchao Food Machinery Co., Ltd. invites new and old customers to be customers, negotiate and cooperate with us to create a better future!



金超机械
JINCHAOJIXIE



杯盒碗自动化包装设备专业制造商

包装产品类型选择范围广泛

- 在超市货架上，我们可以看到越来越多样化的食品及精美的包装形式，同时市场对于杯盒碗及产品包装形状材料的需求也在提高。这些多形式的包装可以通过金超机械的包装机生产。
- 金超机械作为专业的气调保鲜包装解决方案供应商，一直以维护产品价值，最大化客户产品附加值为核心。
- 我们提供的气调包装设备和方案充分考虑用户在生产效率以及其他资源的有效利用和节省。
- “品质如金，超值服务”是金超机械永恒的承诺和目标。



部分合作伙伴

SOME COOPERATION PARTNER



· 排名不分先后

金超包装设备的优势

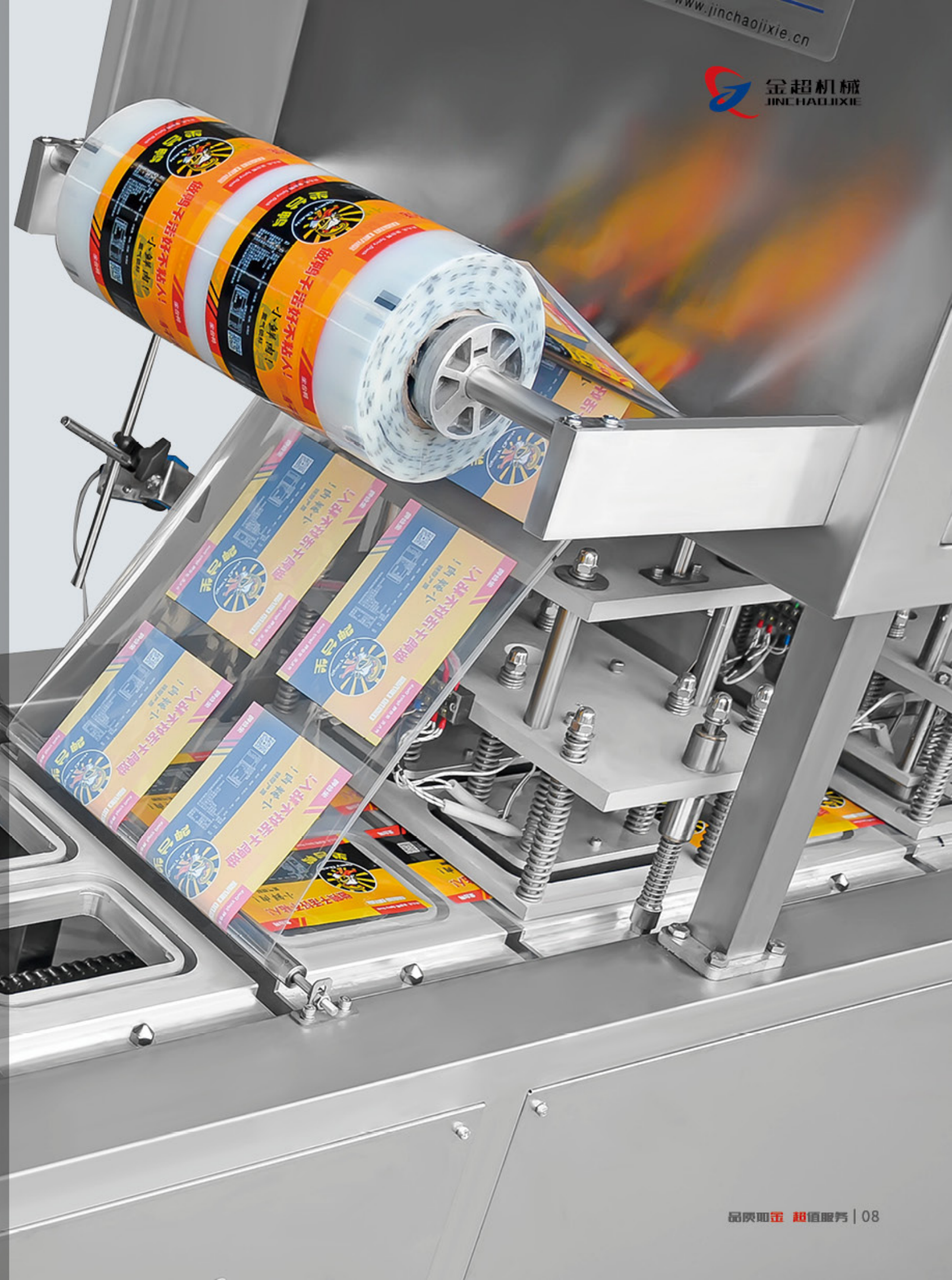
设备构成

- (1) 铝板部分：采用铝合金耐酸铝模具，具有不变形，耐腐蚀功能，硬度高，寿命长；
- (2) 机架部分：采用 304 不锈钢焊接而成，整机光亮整洁。
- (3) 传动系统：采用的电机、减速机、凸轮分割器、模板、传动链条，链条为 304 不锈钢材质。
- (4) 灌装系统：采用电子称称重式灌装，灌装量精准，误差小。
- (5) 真空系统：独立的真空室设计，真空压力可调节。
- (6) 上盖系统：采用提升机自动理盖上盖，轨道式下盖、挂盖。
- (7) 压盖系统：采用气动式上下对压，扣盖牢固。
- (8) 出杯系统：采用滑轨、支撑架等，机械式出杯，稳定牢固。

可选配功能

- 自动落杯
- 自动抽真空
- 自动落盒
- 自动封口
- 自动灌装
- 自动切膜
- 自动打码
- 自动出盒

可根据要求增加减功能。



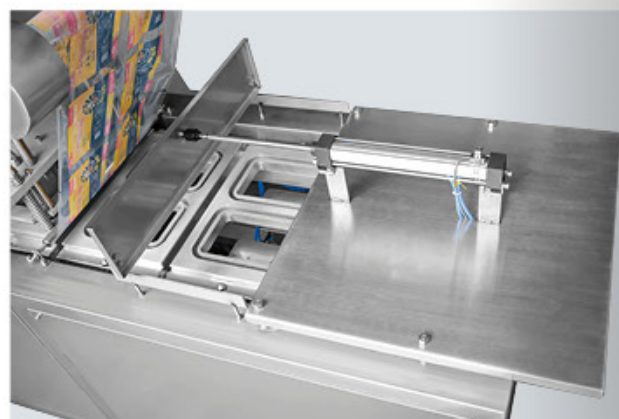
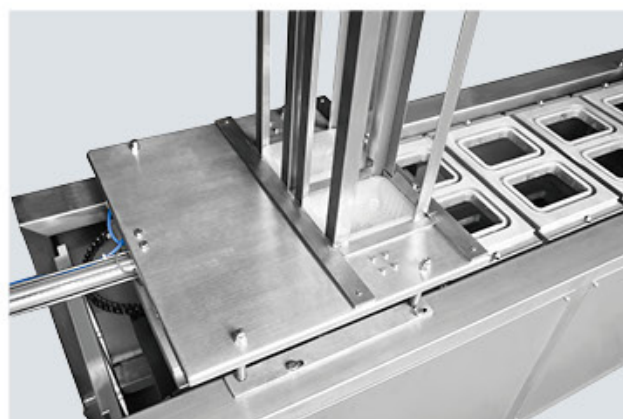
AUTOMATIC CONTINUOUS SEALING PACKAGING MACHINE

全自动连续封口包装机



适用范围

本机器采用气电结合，电压为 380V50HZ。本机器适用于 PP、PE、PET、铝箔等材料的包装，适用于任意形状盒子和杯子的封口、扣盖等。封口扣盖牢固可靠。整机可采用编程逻辑控制器、智能数显温度控制系统，具有封口强度高，密封性好，故障率低等特点。



设备概述

全自动连续封口包装机是在普通封口机的基础上发展起来的新一代连续封口包装设备。

适用范围：适用于对各种食品、肉制品、海产品、果蔬、酱菜、冷却肉、五金元件、医疗器械等进行杯、盒、碗的封口包装。

先将产品放在杯、盒、碗里，再将杯、盒、碗放在设备的放料区，杯、盒、碗随着链条的向前运行进入到封口模具里，模具上升，在封口模具里将上膜附在盒、碗上封口（上膜和盒、碗封在一起）冲切，最后包装好的产品随着链条继续向前运行，从出料口出料。设备还附加了光电跟踪对齐彩膜系统，为用户节约成本，提高工作效率，提高包装档次，还可以根据用户产品包装要求，配备自动打码系统。

AUTOMATIC CONTINUOUS BOX SEALING AND PACKAGING MACHINE

全自动连续封盒包装机

设备概述

全自动连续封碗包装机是在普通真空包装机的基础上发展起来的新一代真空包装设备。它能将拉伸片膜通过该设备加工成形状后用复合片膜附在上面，抽真空后封口，最后分割成独立的产品的一种设备。

全自动连续封碗包装机适用范围: 适用于对各种食品、肉制品、海产品、果蔬、酱菜、冷却肉、五金元件、医疗器械等进行真空、封口包装。先将产品放在盒、碗里，再将盒、碗放在设备的放料区，盒、碗随着链条的向前运行进入到封口模具里，模具上升，在封口模具里将上膜附在盒、碗上，先抽真空（可根据用户产品包装要求，在抽真空的基础上，充氮气或混合气体进行包装）封口（上膜和盒、碗封在一起）冲切，最后排气，降模，包装好的产品随着链条继续向前运行，从出料口出料。设备还附加了光电跟踪对齐彩膜系统，为用户节约成本，提高工作效率，提高包装档次，还可以根据用户产品包装要求，配备自动打码系统。



主要技术参数

封口方式	全自动气动封口
封口数量	1出 1—1出 10
适用封口	封杯、封盒、封碗、封瓶
封口直径	50-250mm
封口速度	1500-5000 个/h
使用电压	380V

AUTOMATIC CONTINUOUS GAS CONDITIONING PACKAGING MACHINE

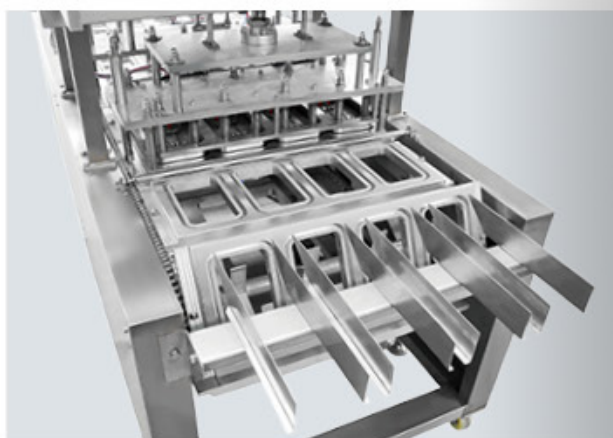
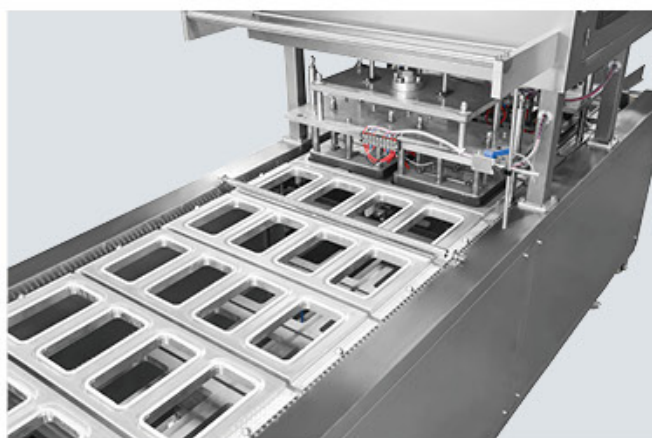
全自动连续气调包装机

设备概述

全自动连续气调包装机是在普通气调包装机的基础上升级的新一代气调包装设备。

适用范围：适用于对各种食品、肉制品、海产品、果蔬、酱菜、冷却肉、五金元件、医疗器械等进行真空、充气（氮气、氧气、二氧化碳）封口包装。

先将产品放在盒、碗里，再将盒、碗放在设备的放料区，盒、碗随着链条的向前运行进入到封口模具里，模具上升，在封口模具里将上膜附在盒、碗上，先抽真空，再在抽真空的基础上，充氮气或混合气体进行包装封口（上膜和盒、碗封在一起）冲切，包装好的产品随着链条继续向前运行，从出口出料。设备还附加了光电跟踪对齐彩膜系统，为用户节约成本，提高工作效率，提高包装档次，还可以根据用户产品包装要求，配备自动打码系统。



主要技术参数

封口方式	全自动气动封口
封口数量	1出 1—1出 10
适用封口	封杯、封盒、封碗、封瓶
封口直径	50-250mm
封口速度	1500-5000 个/h
使用电压	380V

AUTOMATIC FILLING AND SEALING LINE

全自动灌装封口流水线

设备概述

全自动灌装封口机是专为杯装、盒装、碗装、异形容器等封口设计的包装设备。具有操作简便,性能稳定,易于维护保养,既可以单机使用,也可接入生产流水线使用。该机采用PLC可编程控制,造型美观,结构合理,功能齐全,操作简便,符合国家卫生法的要求,满足标准、规模化生产。性能稳定、生产效率高,易操作。

适用范围:适用于各种粥、豆浆、果汁、饮料、汤汁等的灌装、真空、封口包装。

工作流程:落杯→计量充填→液面控制→放膜→日期打印→平封口→光电纠偏→线纹封口→剪切→收膜→制品顶出
→可选配:下果肉、卫生罩空气净化系统、CIP清洗等。



主要技术参数

封口方式	全自动气动封口
封口数量	1出1-1出10
适用封口	封杯、封盒、封碗、封瓶
封口直径	50-250mm
封口速度	1500-5000个/h
使用电压	380V

JCQT-6 MULTIFUNCTIONAL AIR CONDITIONING PACKAGING MACHINE

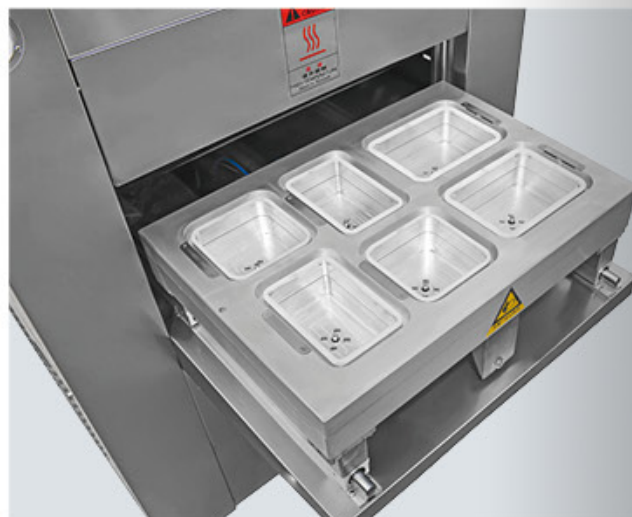
JCQT-6 多功能气调包装机

设备概述

- 1、本机适合各式食品的盒式包装，自动充 N₂、O₂、CO₂、封口包装、分切、包装成品排出等步骤。
- 2、可完成复合包装膜、普通包装膜、防雾包装膜等不同材质的包装膜和包装盒进行封口包装。
- 3、控制部件采用可编程序控制器配合触摸屏实现人机界面对话，各部分动作及控制参数均可由触摸屏设定、修改。控制方便可靠，精确灵活，故障率低；包装全过程自动化程度高，包装成品率高。
- 4、热封温度和时间等参数可以精确控制，确保产成品封口达到理想效果。
- 5、模具形状可按客户选定的包装盒样式进行定制。

主要技术参数

真空泵	抽气率: 20m ³ /h 40m ³ /h 63m ³ /h
设备电源	380/220V
最大功率	5KW
工作气压	0.6-0.8Mpa
空气压缩机	排气压力 0.8Mpa, 流量 > 0.25 m ³ /分
气调包装速度	5-8 次 min
整机重量	520Kg
外形尺寸	1100×950×1700mm
气体混合数	一种或三种或其它气体



JCQT-4 MULTIFUNCTIONAL AIR CONDITIONING PACKAGING MACHINE

JCQT-4 多功能气调包装机

设备概述

- 1、本机适合各式食品的盒式包装，自动充 N₂、O₂、CO₂、封口包装、分切、包装成品排出等步骤。
- 2、可完成复合包装膜、普通包装膜、防雾包装膜等不同材质的包装膜和包装盒进行封口包装。
- 3、控制部件采用可编程序控制器配合触摸屏实现人机界面对话，各部分动作及控制参数均可由触摸屏设定、修改。控制方便可靠，精确灵活，故障率低；包装全过程自动化程度高，包装成品率高。
- 4、热封温度和时间等参数可以精确控制，确保产成品封口达到理想效果。
- 5、模具形状可按客户选定的包装盒样式进行定制。

主要技术参数

真空泵	抽气率: 20m ³ /h 40m ³ /h 63m ³ /h
设备电源	380/220V
最大功率	5KW
工作气压	0.6-0.8Mpa
空气压缩机	排气压力 0.8Mpa, 流量 > 0.25 m ³ /分
气调包装速度	3-5 次 min
整机重量	460Kg
外形尺寸	1060×900×1700mm
气体混合数	一种或三种或其它气体



JCFW-4 MULTI-FUNCTION SEALING MACHINE

JCFW-4 多功能封碗包装机

设备概述

- 1、本机适合各种食品的碗、杯式包装，自动充 N₂、O₂、CO₂、真空、封口包装、分切、包装成品排出等步骤。
- 2、可完成复合包装膜、普通包装膜、防雾包装膜等不同材质的包装膜和杯、碗进行封口包装。
- 3、控制部件采用可编程序控制器配合触摸屏实现人机界面对话，各部分动作及控制参数均可由触摸屏设定、修改。控制方便可靠，精确灵活，故障率低；包装全过程自动化程度高，包装成品率高。
- 4、热封温度和时间等参数可以精确控制，确保产成品封口达到理想效果。
- 5、模具形状可按客户选定的碗、杯样式进行定制。

主要技术参数

真空泵	抽气率: 20m ³ /h 40m ³ /h 63m ³ /h
设备电源	380/220V
最大功率	5KW
工作气压	0.6-0.8Mpa
空气压缩机	排气压力 0.8Mpa, 流量 > 0.25 m ³ /分
气调包装速度	3-5 次 min
整机重量	460Kg
外形尺寸	1060×900×1700mm
气体混合数	一种或三种或其它气体



JCHW MULTIFUNCTIONAL BOX-BOWL MIXING FILM PACKAGING MACHINE

JCHW 多功能盒碗混装分膜包装机

设备概述

- 1、本机适合各式食品的盒、碗包装，自动充 N₂、O₂、CO₂、封口包装、分切、包装成品排出等步骤。
- 2、可完成复合包装膜、普通包装膜、防雾包装膜等不同材质的包装膜和包装盒、碗进行封口包装。
- 3、控制部件采用可编程序控制器配合触摸屏实现人机界面对话，各部分动作及控制参数均可由触摸屏设定、修改。控制方便可靠，精确灵活，故障率低；包装全过程自动化程度高，包装成品率高。
- 4、热封温度和时间等参数可以精确控制，确保产成品封口达到理想效果。
- 5、模具形状可按客户选定的包装盒、碗样式进行定制。
- 6、可分别包装盒、碗，适应范围广，不浪费膜。

主要技术参数

真空泵	抽气率: 20m ³ /h 40m ³ /h 63m ³ /h
设备电源	380/220V
最大功率	5KW
工作气压	0.6-0.8Mpa
空气压缩机	排气压力 0.8Mpa, 流量 > 0.25 m ³ /分
气调包装速度	2-3 次 min
整机重量	400Kg
外形尺寸	1000×850×1700mm
气体混合数	一种或三种或其它气体



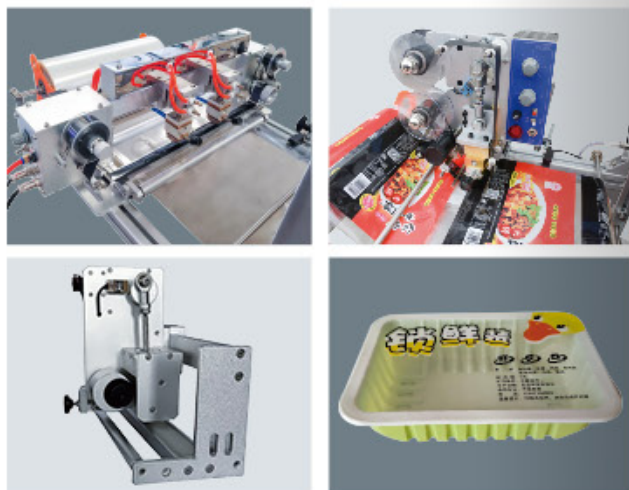
MULTIFUNCTIONAL SEALING PACKAGING MACHINE

多功能封口包装机



设备概述

- 1、本机适合各式食品的盒式包装，自动打码、封口包装、分切、包装成品排出等步骤。
- 2、可完成复合包装膜、普通包装膜、防雾包装膜等不同材质的包装膜和包装盒进行封口包装。
- 3、控制部件采用可编程控制器配合触摸屏实现人机面对话，各部分动作及控制参数均可由触摸屏设定、修改。控制方便可靠，精确灵活，故障率低；包装全过程自动化程度高，包装成品率高。
- 4、热封温度和时间等参数可以精确控制，确保产成品封口达到理想效果。
- 5、模具形状可按客户选定的包装盒样式进行定制。



FITTING VACUUM PACKAGING MACHINE

贴体真空包装机

设备概述

德国原装进口真空泵，采用进口 304 食品级不锈钢和镁铝合金制作。触摸屏电脑控制，整机薄膜冲切采用气缸切刀式，切割均匀。

贴体真空包装机的原理是：采用低粘度的复合膜，将物料放在下模板的托盒或膜上，在真空状态下，将加热板产生的热量通过排风口送到真空室内，给低粘度复合膜瞬间通体加热，复合在一起，达到真空包装的效果。

这类包装是将膜加热软化后再收缩包装，因此，不存在在包装有尖角、硬刺的物品时将膜刺破的现象。

该种包装的模式有两种：可用托盒式（这种包装，能增加诱人的美观，立体感特强），也可用两片膜包装。

