

# 全球化

## 筛分技术与工程方案提供商

筛分过滤 | 给料除尘 | 筛分工程 | 解决方案 | 创新实验室

纳维加特 (上海) 筛分技术有限公司  
Navector (Shanghai) Screening Technology Co.,Ltd

纳维加特样册电子版

NAVECTOR

# 筛分技术 · 无限可能

Screening Technology · Infinite

告诉我们您的需求

纳维加特 (Navector) 创新实验室  
为您提供精准的解决方案



非金属筛网  
超声波筛分技术



**NAVECTOR**  
—— 纳维加特 ——



筛分技术  
创新实验室

航空航天材料  
密闭保护筛分系统



15微米  
电子银筛分技术

3D打印  
在线回收系统



1000目粘稠银浆  
颗粒分离技术



3D打印  
钛合金增材制造  
无氧筛分工程



**持续进步的筛分技术创新实验室**

Continuous Improvement of Laboratory Center For Screening Technology

纳维加特 (Navector) 满足当下与将来，  
工业制造中任何的物料分离需求，尤其是难题的解决与创新方案！

## 覆盖全行业的筛分技术中心

Screening Technology Center For All Industries

纳维加特 (Navector) 追求持续的技术进步  
致力于成为筛分技术的领航者



食品行业淀粉高效筛分



锂电材料多系统分离



不锈钢、模具钢打印粉-无氧筛分系统

工业制造过程中，从材料到制品，凡粉状、颗粒状、浆液等，筛分工艺无处不在。纳维加特 (Navector) 的创新实验室，以持续研发的筛分技术覆盖所有应用领域，而不仅限于化工、食品、制药、新能源等等大行业！

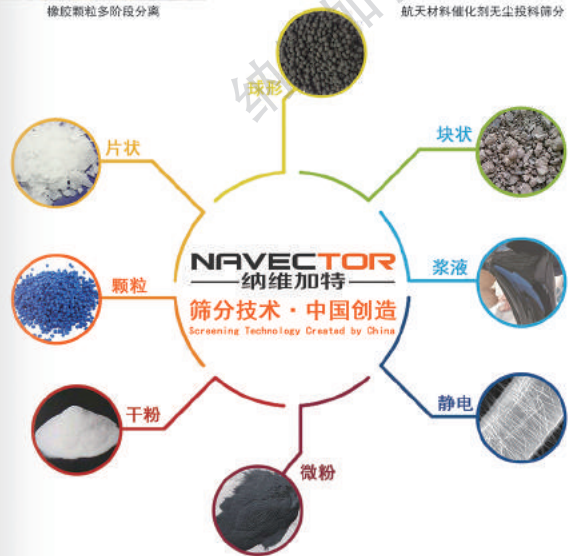
尤其是新材料、新工艺以及工业制造中的颗粒分离难题，纳维加特 (Navector) 总能提出创新的解决方案，无论是普通筛分，还是高精度的颗粒分离。



橡胶颗粒多阶段分离



航天材料催化剂无尘投料筛分



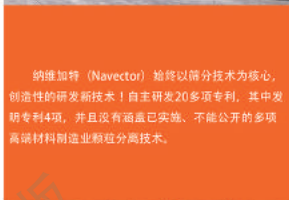
凡工业制造工艺中的筛分需求，

纳维加特 (Navector) 无所不至！

## 关于纳维加特

About Navector

始于2005年的纳维加特 (Navector)，致力于筛分技术的探索与研究，拥有覆盖全行业筛分需求的技术与产品线。实施全球化战略，在多个国家与地区设立办事处，并与德国、瑞士、新加坡、韩国、泰国等国家的企业，技术和产品深度合作。纳维加特 (Navector) 一万多台 (套) 设备运行在世界各地，为各行业提供品质保证，提供卓有成效的解决方案。



纳维加特 (Navector) 不仅拥有可达微米级颗粒分离的尖端技术，为保证筛分系统更优秀的颗粒分离工艺，以创新的解决方案，设计更为先进、更为完善的筛分生产链与工程，涵盖精准给料、物料输送、粉尘捕集、无尘投料、在线气体保护系统、颗粒清洗、实验室等的整套解决方案。

CE



ISO 9001  
质量管理体系认证

## 发展历程

Development History



**全球化的纳维加特 (Navector) , 全行业的技术实施 !  
更丰富的实践经验 !**

纳维加特 (Navector) 已有10000多套 (套) 设备运行在全球各地的工厂中, 为客户解决工业生产物料筛分问题, 覆盖食品、医药、化工、锂电、粉末、3D打印等多种行业, 设备出口东南亚、印度、中东、欧洲、北美等多地, 丰富的案例经验让纳维加特 (Navector) 能够更好的为客户提供筛分解决方案。



锂电行业-磷酸锂铁筛分



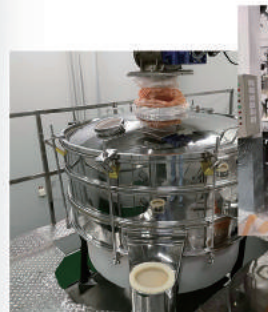
众多3D打印增材无氧筛分线



福尔波西格林-塑料粉末筛分与混合



爱沙尼亚的方筛筛-铸造砂



食品医药行业的大产量清洁摇摆筛

**无论是单台筛分机, 还是工程化的筛分线, 都在纳维加特 (Navector) 服务范围 !**

## 纳维加特 (Navector) 提供全面的筛分工程解决方案

纳维加特 (Navector) 致力于成为全球化的筛分技术与工程方案提供商, 不仅仅是设计制造筛分机, 更多的以筛分技术作为核心, 研发先进的筛分生产线系统与工程, 提供筛分技术个性化的打包式服务。保证从给料到成品储存流程的可控性, 避免因多个采购项目带来的不兼容风险, 降低工业生产投资的成本。

### 航天材料筛分工程

Screening Technology For Additive Metal

特别定制的全自动控制筛分线, 用于航天金属粉末材料的闭环筛分, 是航天科技工程的一部分, 要求多层次、全封闭系统筛分与储运。



#### 工程包含:

- 超声波筛分机配置进口防堵超声筛分系统
- 密闭性可启闭料仓
- 气密性接料罐, 配置可充氮气接口、内窥镜、特制阀门等
- 全套惰性气体填充、释放装置
- 筛分线运行自动控制系统

### 3D打印钛合金粉筛分生产线

Titanium Alloy Screening Production Line in 3D Printing Industry

颗粒粒度段和含氧量是3D打印钛合金粉的重要指标, 含氧量控制在筛分工艺中的控制尤为关键, 清晰分离各粒子段, 密闭系统让物料与外界动态隔离, 控制含氧量在最低水平。



#### 工程包含:

- 上部封闭料仓、定量给料
- 无氧筛分
- 密封成品料罐
- 全套惰性气体填充、含氧量监测
- 自动化控制系统

### 食品无尘投料筛分生产线

Dust Free Dumping Station and Sieving Project in Food Industry

食品卫生一直是食品行业中的一项着重考虑的问题, 纳维加特 (Navector) 研发的无尘投料筛分生产线, 去除原料投料过程中的杂质, 保证投料过程真空, 防止杂质进入与物料飞扬。



#### 工程包含:

- 自动化电气控制
- 无尘投料站
- 洁净直排筛
- 真空输送设备
- 气压阀
- 液压防生盖

### 线切割刃料筛分工程

Sieving Project in Abrasive Industry

线切割刃料的筛分工程, 纳维加特 (Navector) 有更多的案例, 工艺多为阶梯式筛分设计, 多层筛分, 一个料仓口下配置2台筛分机, 筛分工艺一次完成。



#### 工程包含:

- 不锈钢料仓
- 超声高能筛分机
- 均匀定量给料装置
- 集群流程控制系统
- 平台设计方案

## 纳维加特 (Navector) 几乎满足所有的筛分需求

纳维加特 (Navector) 拥有宽泛且尖端的筛分技术。

创新实验室几乎对所有筛分需求都可以提供卓有成效的解决方案!

无论您的要求简单还是复杂, 甚至没有任何先例与经验, 您都能得到专业的技术支持!

## NTS系统摇摆筛 NTS Tumbler Screen

纳维加特 (Navector) 根据工业化生产大产量、高精度筛分的诉求，特殊设计一种更高效的圆形筛分机。处理量、筛分精度、筛分效率、筛网寿命均达到普通振动筛的数倍；满足所有精细、超精细粉末与颗粒物料分离的工艺要求。

### 模拟人工高效筛分

基本的回旋运动与人工筛分相似，操作者通过调整偏心率、径向与切角，创造水平与抛掷三维翻滚运动。物料从中心到外缘均匀分散整个筛面，以螺旋运动往轴向传播，从而细小颗粒完成整个筛分过程。水平与垂直加速度随着粒子的加速度而增加，接近筛孔尺寸的颗粒随之成功分离。



根据工业化生产的个性化需求，纳维加特 (Navector) 技术工程师设计更多特别的结构，大幅提高摇摆筛分机的性能。

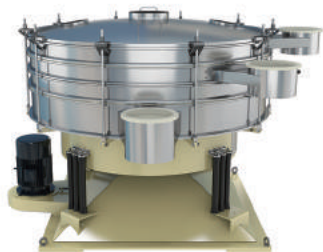
NTS系列大型摇摆筛可选装筛体举升装置，让设备清理、筛网检查与更换，更省时、更简便！



筛体举升装置



气动筛体举升  
便于更换检查筛网



这是圆形筛分机中，最为优秀的粉粒分离设备！

### 特别的优势

- 高出普通振动筛数倍的单位面积产出
- 最高精确到6级分离
- 筛分效率可达95%以上，甚至更高
- 筛体直径可以达到3000mm，有很大的筛分面积
- 可选配多型筛网清理装置：弹力球、转动刷、清洗环等
- 低速V型皮带驱动，120~360rpm可调，地基动态负荷低

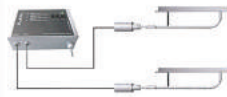
### 加载超声波筛分系统的高效摇摆筛

纳维加特 (Navector) 在大面积筛网加载超声波筛分系统，拥有独立的技术。最新应用在面粉、淀粉、糯米粉的筛分量远大于一般筛分机。单台筛分容量甚至达到25t/h。一台超声波发生器可以拖动1~3个换能器，大幅减少投资。



超声波驱除筛分现场

甚至直径达3000mm筛网，也有成熟的超声波筛分系统加载方案，并且是纳维加特 (Navector) 的专利技术。



一台超声波发生器拖动多个换能器



直径3000mm的大型超声波筛网

### 高效能复合型的NTS摇摆筛

纳维加特 (Navector) 技术工程师创新设计复合型摇摆筛，倍量提升单台摇摆筛的筛分容量。一台筛分机转变成成为两台筛分机；设计的目的是提高筛分量与筛分精度；单台筛分机配置两层或多层相同的筛网目数，并且有两层受料底板。进物料分流到上下两层同时筛分；筛分后相同目物料汇集到一个出料口，排出机体。不但减少投资、增效效率，更是创造性的为需要大处理量并且空间狭小的工艺条件，提出独有的解决方案。

## NHI系列振动筛 NHI Vibrating Screen

纳维加特 (Navector) 数千台NHI系列振动筛在世界各地应用, 证明了它的高效、可靠、以及广泛适应性。各工业企业在颗粒、干粉、浆液等的单层、多层分离中广泛使用。

NHI系列振动筛能把干物料分离成各种粒度段、去除大小颗粒或从浆液中分离杂质。操作人员可以设定物料行程及穿过筛网的速度, 为任何产品提供最大的处理能力和筛分效率, 无论是湿物料或干物料、重质或轻质、粗粒或细粒。

### 结构与性能优势

- 最高可达400目筛分
- 字母网分离结构, 细筛网更换仅需5分钟
- 出料口方向沿圆周任意角度设置
- 轻松配置1至5层不同的筛网
- 结构模块化, 轻松装卸、清理
- 不需要特殊的地基处理, 所需的面积较小
- 有效的筛网清理装置, 不堵网孔



更高效 更可靠 更广泛



#### 弹力球清网

普通物料的筛分, 网下放置橡胶球或食品级硅胶球, 以减少筛网网孔的堵塞几率, 提高筛分效率与筛分精度。



#### 超声波清网

对难筛分物料及超细物料, 纳维加特 (Navector) 配置技术先进的超声波筛分系统, 解决筛分效率低下的问题。对于大产量、难分离的工业化生产性能突出。

## 纳维加特 (Navector) 让颗粒分离更简单

### 可选择定制:

- 接触物料不不锈钢, 或全部不锈钢
- 接触物料部分喷涂非金属材料
- 高能防爆电动机
- 非金属筛网
- 惰性气体保护系统
- 非金属筛箱体



云南自药定制的医药振动筛

NHI系列振动筛已涉及数百种物料的筛分、过滤; 不论是重质或轻质粉末、粗的或细的颗粒、湿的或干的物料、浆状或液体……, 都有优秀的应用先例, 以至于我们有更多的经验为您提供对应设计的筛分机。

直径规格: 400mm、600mm、800mm、1000mm、1200mm、1500mm、1800mm



更多振动筛应用现场



## NHIU系列超声波振动筛 NHIU Ultrasonic Screen

只有纳维加特 (Navector) 可以做到：干粉10微米的工业化分离。

在以筛网为分离介质的超声波筛分领域，纳维加特 (Navector) 是技术领先者。

纳维加特 (Navector) 对各种粉末的精细筛分，积累了足够多的经验，以致我们设计、制造了其他无法达到的、可以对应微米单位进行分离的超声高能筛分机。

- 适用于10微米至200微米的粉末分离
- 减少网孔的堵塞以及相近颗粒对网孔的嵌塞，延长贵重筛网的使用寿命
- 静电、团聚、吸附物料的颗粒分离变为简单
- 清晰分离直径相近的细微颗粒
- 不改变物料的特性
- 加快团聚物的分离，增加筛分量与精度



超声波外置换能器



### 配置先进的超声波筛分系统：

- 通过ATEX认证，适用于潜在爆炸性粉尘环境
- 换能器置于筛分机外部
- 消除静电技术
- 一台发生器拖动1~3个换能器
- 自适应频率跟踪，温升低而稳定

## 纳维加特 (Navector) 是超声波筛分技术的领导者 对应微米单位颗粒分离的筛分机

在超声波筛分这一特定领域，纳维加特 (Navector) 力求在  
全球保持领先地位。

- 发明非金属筛网超声波筛分
- 10微米网孔超声波工业化筛分，常压8微米微过滤
- 惰性气体保护、真空状态下的超声波筛分系统应用
- 最新设计的大型长方形超声波筛分机
- 我们在产品研发方面的投入，远大于任何对手

无论任何粉末的分离，我们都有优秀的解决方案。

今天，超声波筛分机在工业生产中，我们是主要供应商。为各行业在：贵重物料、精细粉料、轻质粉料、重质粉料、纳米粉料的精细筛分、隔出大颗粒等，提供超前的分离技术。



纳维加特 (Navector) 的创新  
实验室，2007年让非金属筛网的超  
声波筛分成为可能。



非金属材料筛网超声波

## NCS系列直排式洁净筛 NCS Compact Screen

### 清洁高效的低矮型筛分机

NCS系列直排式洁净筛分机确保物料分离操作达到最卫生的程度。设计结构以及严格的加工工艺，符合医药、食品等的生产规范。

- 接触物料表面都以优质不锈钢制造并镜面抛磨
- 筛网与网架无间隙处理，防止物料积聚和污染
- 所有接缝平滑处理、连续焊缝减少产品粘附与堵塞
- 密封件、胶剂等符合食品、制药高标准

NCS系列直排式清洁筛为制药、食品以及其他注重污染物指标的应用而设计，亦可用于贵重物料的颗粒分离。



出料口内部，最小的间隙我们也做了圆角的镜面抛光处理



难以筛分的药粉我们加载高功率超声波筛分系统，换能器装配在筛体的外部，不会对药粉造成污染



### 外形与性能特点

- 较矮的高度，更适合于较小的空间
- 大颗粒自动排出
- 物料在筛机中心部向下直接排放，易与生产线结合
- 物料直接排放，有很大的处理量。



防尘盖与进料口，都做精细的镜面抛光处理



弹球、清理环与密封件，均采用医药级硅胶材料



筛体内部精细研磨抛光，包括出料口边缘也是圆角的

### 特别适用

工业化生产中的隔除异物、隔除大颗粒、均匀给料、混料等，最适宜筛上物少、处理量较大的干粉。

## NMS系列蝶形筛 NMS Mini Screen

### 个性化设计的典范

蝶形筛的面世，来源于在线喷涂粉末回收、在线抛光液循环过滤等客户的精确诉求。设计的难度在于客户的诉求仅需很小的设备体积，集成筛分与过滤功能。

### 在线喷涂的蝶形筛

动力源仅采用超声波筛分系统，就可以符合喷涂粉末回收再利用的工艺流程，而无需增加其他的振动器。

- 换能器在筛机外部，不污染物料
- 可以配置较高的网目。
- 无机械振动，能耗极低
- 低矮型筛分机，生产线随意设置
- 物料自上而下直接流通
- 设计有移动支架，位置可以随时变换



### 抛光液在线过滤的蝶形筛

抛光液在线循环利用，只有很小的空间及适量的流动液体，我们设计专用蝶形筛，采用很小的振动电机。

- 体积小，更易于配置到工艺过程中。
- 高精度拦截杂质
- 物料自上而下直接流通
- 可变换的进出料口尺寸
- 优秀的密封结构，不会有液体泄漏
- 可以选择移动支架，位置随时变换



纳维加特 (Navector) 满足每一个客户的技术需求，无论需求量的多少！

## NMS系列3D打印增材再循环系统 NMS 3D Additive Metal Recirculation System

### 创新技术 助力工业科技

纳维加特 (Navector) 为前沿科技金属粉末3D打印过程增材循环再利用工艺, 研发安全高效的增材再循环系统, 是填补空白的专利技术。

3D打印机内逸散的粉末, 随时吸入NMS系列3D打印增材再循环系统进行分离, 分离后的大颗粒吸入回收器, 合格颗粒进入送粉器再利用, 减少人工干预环节, 高效、安全。

#### 保证增材循环的粉料特性

- 全密闭及惰性气体氛围, 保证粉末低含氧量
- 分离熔融大颗粒, 提供打印系统安全保障
- 连续分离, 不影响打印机的连续工作

#### 降低成本

- 自动回收并回填, 无需人工干预
- 增材循环利用, 减少物料损失
- 拆装简便, 减少清理时间
- 部件少, 易于彻底清理, 避免物料损失

#### 环保安全

- 系统密闭运行, 无粉尘逸散
- 噪音低
- 惰性气体保护氛围, 防爆设计
- 操作人员不直接接触微粉, 避免对人体的伤害



#### 稳定而高效

3D打印增材的激光烧结过程中, 伴有金属冷凝颗粒的产生, 这些物质混合于粉末中造成粉末污染, 危害打印系统安全; 铝、钛等活泼金属粉末接触空气易于氧化, 3D打印的金属粉末回收利用, 一般只有7~9次的循环。NMS系列的整机惰性气体保护氛围与流畅的筛分过程, 理论上可以使粉末无限次回收利用, 有效的节约您的成本。

## NPFS系列精细悬浮筛 NPFS Gyratory Screen

### 颗粒分离最优秀的大处理量、高精度大型筛分机

纳维加特 (Navector) 精心设计, 最适合颗粒类筛分的大型筛分机, 有很大的筛分面积以及可达数百吨的处理能力。球形、条形、片状、柱状、易破碎、不规则形状物料的筛分, 高精度与巨大处理量, 非其它筛分机可比。



NPFS精细悬浮筛是一种独特的低速水平回旋筛分机。其它筛分机不具备的物料迅速分层并紧贴网面特性, 提供意想不到的高效率和高产量, 并且不堵塞网孔。独特的平面回旋运动, 物料运行轨迹更长, 高精度筛分。



物料在筛网上独特的运行轨迹



**大处理量**

快速分离性能其他筛机无可比拟



**高精度**

迅速分层、均匀网面、更长行程



**运行稳定**

超精密设计, 专业制造

## NRTS系列方形摇摆筛 NRTS Rectangular Screen

### 兼顾大容量与高性能的大型精细筛分机

这是为颗粒或者粉状物料的工业化生产而新设计的高精度、大处理量筛分机。同一台筛分机可以实现大容量和高性能。



### 实现筛分大容量、高精度

- 多达64平方米的筛网面积
- 物料可以同时进入一层或多层筛分
- 机每层出口可以组合或分开
- 物料可以在筛面上停留足够的时间, 保证准确的筛分精度。

### 筛网更换最快速 最简便的大型筛分机

设备两端都有简便开启的门, 可以从设备任何一端更换任一筛网, 并且不影响其它的筛网。



两端可开启更换筛网

### 高精度 加载超声波筛分系统

高精度的粉状物料筛分, 可选配纳维加特 (Navector) 的超声波筛分系统。大型筛分机加载超声波筛分系统, 纳维加特 (Navector) 拥有专利技术。



加载超声波的NRTS方形摇摆筛

纳维加特 (Navector) 任何一个设计, 都只为您提高效率、创造效益。

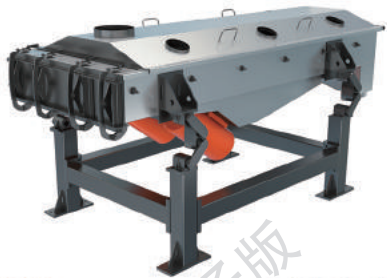
## NLS系列直线振动筛分机 NLS Linear Screen

### 这不是一般的直线筛

适用于工业化生产中一般物料分离的长方形筛分机，包括干物质颗粒、粉末分离，浆液过滤等。

纳维加特 (Navector) 工程师设计新的减振装置，新的机构已不仅仅减震，而具有传递驱动力、优化振动曲线的功能；较小的电动功率也可以带来较大的筛分容量。

物料运行轨迹不仅仅是向前的抛物线，甚至平面的圆运动也比较明显，这就大大增加了筛分量与筛分精度。



### 不同的特点

- 物料更贴近网面，而不是完全向前抛起
- 噪声较一般直线筛大幅降低
- 物料在网面行程更长
- 筛网更容易张紧，且寿命更长
- 有合理、有效的清网装置



新的功能性复合弹性装置  
更好的功能：降噪、筛选、耐用、高效

### 更高精度 更大处理能力

特殊物料筛分或者以增加处理量为目的，配置优秀的超声波筛分系统，大面积筛网的超声波应用，纳维加特 (Navector) 有独到的技术。

## NCF系列离心筛 NCF Centrifugal Screen

### 特别粉末的分离 这是最好的筛分技术

轻质物料、易团聚、熔点低、产生静电、透过筛网后的微粉黏附在筛网背部造成网孔堵塞……这些难题的解决，NCF系列离心筛是第一选择。

NCF系列离心筛是纳维加特 (Navector) 自主研发的专利产品。解决一般以气流带动颗粒分离时的筛网堵塞、透网率低等问题。

离心筛的圆筒状筛网，置于机体内，物料通过螺旋输送系统后，与气流混合、雾化进入网筒；通过网筒内风轮叶片使物料同时受离心力和旋风推进力，物料喷射过网，粗、细颗粒分离。加载超声波筛分系统，有效的解决分离过程中的筛网堵塞，尤其是筛网背部的微粉吸附。



### 性能特点

- 对固物料的静电、溶解、含水率高、粘性大、超细粉等造成过网后的筛面粘附堵塞，效果优秀
- 外置换能器，避免对物料的污染
- 筛选范围更广
- 有更好的筛分效率及精度
- 不堵网，筛网寿命延长
- 对结块物料有再破碎功能



谐振筒筛



高频过滤筛



筛网加载超声波

### 特别物料的最新筛分技术，无可替代的筛分方案

## NHFF系列高速浆料过滤筛

### NHFF High Speed Slurry Filter

### 特别设计的高速料浆过滤筛 个性化设计的典型案例，浆料常压过滤的优秀设备

设计来源于，比亚迪黏稠的电池材料浆料特别工艺过滤请求而个性化设计。其优异的高效率，在其它料浆过滤中得到验证。



#### 设备特点

- 浆液过滤高效率、高精度，尤其是粘稠料浆更为显著
- 满足更高网目的过滤要求
- 同步频率达到2000次/分，浆液分离迅速
- 特别的张网设计，筛网更换更迅速
- 配置单层筛网，效率更高
- 只需旋转手柄即可打开主机，清理彻底、便捷
- 整机灵巧、体积小、便于移动

其特别的性能，在其他工业化生产的浆液、浆料过滤应用中有了更为广泛的应用。比如电池料浆、铅银浆、陶瓷釉料、巧克力浆料、食品线的液状辅料、实验室的各类浆液、粘土料、高档涂料等等。



运行中的高频筛

## NLB系列检验筛

### NLB Lab Test Sieve

NLB系列检验筛广泛应用于实验室的产品检查、贵重物料的生产筛分、精密要求物料的筛分、实验室小试生产工艺探索、原材料和在线产品的生产检测等等领域。

#### 工作原理

采用电磁振动代替电动机，加载超声波系统并且增加了筛网功能，能够分离625目的粉末样本，将标准检验筛筛体的范围由200mm扩展到75mm、300mm的筛体，更适于处理实验室里处理特别复杂或难以处理的材料。



#### 性能提升

- 配置更高网目的检具
- 可配置多层高网目数筛体
- 有效地筛分难分离的粉末
- 有轻巧实用的夹具
- 有效解决实验室用料少筛分困难问题

#### 应用领域

主要应用于原材料检查、在线生产的产品检查、实验室的产品检查、贵重物料的筛分以及精密要求物料的筛分。



## 纳维加特 (Navector) 的标志性技术

### 超声波筛分系统 Ultrasonic System

纳维加特 (Navector) 致力于超声波筛分技术的探索研究, 并卓有成效! 经历多次更新换代, 创造了多项先进技术, 包括首创的非金属网超声波筛分、15微米筛网孔的工业化筛分, 更有10㎡巨大筛网面积的超声波技术, 实施于大型筛分机。

纳维加特 (Navector) 的超声波筛分技术, 已广泛应用于各行业工厂!

### UCS超声波系统

UCS超声波系统是由纳维加特 (Navector) 自主研发生产的超声波系统, 可以配置在不需要防爆功能的筛分机上, 微米级颗粒分级具有优良的性能, 其高效、稳定、经济的特点得到了许多厂商的认可。



UCS超声波电源

### 进口超声波系统

纳维加特 (Navector) 与欧洲超声波筛分系统制造商深度合作, 并把欧洲的技术和产品与纳维加特 (Navector) 的技术和产品一体化!

一套进口超声波电源可拥有1至3个通讯端口, 能够一次性拖动1至3个换能器, 大面积筛网配置的电源数量大幅降低, 能够有效的节约成本并降低工业操作流程。

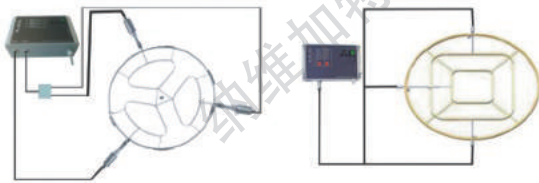


防爆超声波换能器



进口超声波电源

进口超声波筛分系统通过了ATEX防爆认证, 并且换能器安装在筛机外部, 从而使筛分机能够保持低而稳定的温度, 不会使物料因温度升高而发生性状改变。



进口超声波电源配置示意图

另外, 纳维加特能够对所有的筛分机提供全套的超声波筛分系统改造, 保证原筛分机筛分性能的数倍增加。

## 特殊的防爆功能结构

ATEX Proof Component



瑞士阿瑞克 (Artach)  
防爆超声波系统



意大利卓尔诺MVD-FLC系列  
防爆的立式进口电动机



ATEX II 2G, D认证  
插接端子



瑞士ABB防爆型电动机

## 配套服务让筛分工艺更可靠

### 筛分线辅助产品

Spare Parts for Vibrating Screen

纳维加特 (Navector) 具有很强的筛分系统设计能力, 不仅提供性能卓越的各类筛分机, 为保证筛分系统更好运行, 与筛分机配合使用的设备与配件也在我们的研发与制造之列。

	<p><b>NBD系列无尘投料</b></p> <p>人工将料倒入无尘投料站, 利用负压集尘装置自动抽取粉尘颗粒, 避免了粉尘飞扬, 设备适应生产工艺多样性, 可作为粉体投料卸料的设备, 也可作为粉体输送系统中一环, 结构简单, 操作方便, 维护成本低, 自动化控制, 安全稳定。另外加装筛分振动装置, 利于下料以及管道疏通, 并且避免投料过程中异物进入物料。</p>
	<p><b>NVC系列真空上料</b></p> <p>利用真空将物料从进料口吸入, 然后在分离容器中將物料与空气分离, 收集在料仓中, 料仓充满物料后, 真空自动关闭, 卸料阀开启, 物料通过出口口流出, 出料时, 过滤芯被反吹气囊自动清洗, 并安装特制的振动器辅助下料, 下料结束出料舱自动关闭, 输送流程再次启动, 密闭输送, 无粉尘泄漏, 无交叉污染, 模块化设计, 杜绝死角, 拆装、清洗快捷方便, 有效解决粉体颗粒的分层现象, 消除物料静电, 对周围环境无污染。</p>
	<p><b>NIS系列除铁器</b></p> <p>严格按照FDA、GMP和cGMP规范设计制造, 通过对永磁体的合理分布和排列, 最高可达到10000高斯磁场强度, 可独立使用或加装至筛分机、料仓、给料设备、输送管道等设备的给料端、出料端, 抽屜式拆装结构, 方便拆卸和清洗。</p>
	<p><b>NIBC系列料仓</b></p> <p>严格按照FDA、GMP和cGMP规范设计制造, 采用优质不锈钢, 内装精密磁架, 减少物料挂壁残留, 全封闭避免受到环境及人为污染, 进出口设计有快速密封装置, 可以快速切断内部物料与外部的接触, 可移动料仓, 使物料在生产中便捷周转。</p>

	<p><b>NFH软连接</b></p> <p>应用于筛分机、混料机、粉碎机、料仓、投料站、筒仓、正/负压输送、螺旋输送等设备的进/出口处, 使生产过程中更加安全, 无粉尘泄露, 更不会产生粉尘堆积, 减少物料损耗, 取得ATEX、GMP、CE、FDA、USDA、HACCP、3A、爆炸测试证书, 通过各项操作测试, 能抵抗爆炸产生的压力。</p>
	<p><b>NRF系列定量给料</b></p> <p>实验室检查样品给料时通常会有细粉黏附在取料器或漏斗上, 对实验的检查速率造成一定的影响, NRF系列定量给料能够很好的解决物料粘连问题, 提升样品检验的准确度。</p>
	<p><b>NMVF系列电磁给料</b></p> <p>能够精确的控制给料速度, 定量给料, 料道高精度抛选处理, 减少给料阻力, 给料量可调, 高精度给料。</p>
	<p><b>NSF系列螺旋给料</b></p> <p>主轴及螺旋叶片的下垂度达到误差不超过2mm的苛刻工艺, 管壁及各接端高精度抛选, 大大增加给料精度, 减少物料污染, 通过调节转速, 控制给料量大小。</p>
	<p><b>NVF系列振动给料</b></p> <p>无轴式给料, 依靠靠外部振动源使物料在光滑的管道内匀速流动, 无阻力且易于彻底清理, 原料无交叉污染, 更适用于均匀给料。</p>

## 纳维加特 (Navector) 托管服务

纳维加特 (Navector) 能够为客户提供省心的托管服务, 包括筛分技术的支持、筛分设备的维护保养以及筛分工程的监测调试等, 无论是否是纳维加特 (Navector) 的产品, 我们都能够为您提供托管服务。

纳维加特 (Navector) 希望通过这种合作模式, 为更多的客户带来更方便和省心的服务, 真正实现筛分技术与工程方案提供商!





筛分技术·无限可能

INFINITE POSSIBILITY OF SIEVING TECHNIQUE

**NAVECTOR**  
—— 纳维加特 ——

纳维加特(上海)筛分技术有限公司

公司地址: 上海市闵行区培昆路 206 号 B11

总机: 021-34719707

接待热线: 021-64096077 021-64095150

E-mail: [sales@navector.com](mailto:sales@navector.com)

中文网址: [www.navector.cn](http://www.navector.cn) 英文网址: [www.navector.com](http://www.navector.com)



关注纳维加特微信公众号获取更多信息